



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIV VA O'RTA MAXSUS
TA'LIM VAZIRLIGI



JIZZAX POLITEXNIKA INSTITUTI

ZAMONAVIY TADQIQOTLAR,
INNOVATSIYALAR, TEXNIKA VA
TEXNOLOGIYALARNING DOLZARB
MUAMMOLARI VA RIVOJLANISH
TENDENSIYALARI



ilmiy-texnik anjuman

MATERIALLARI

1-Qism



Jizzax-2022



**ПАХТА ТОЗАЛАШ КОРХОНАЛАРИДА АЖРАЛИБ ЧИҚАЁТГАН ЧАНГЛИ
ЧИҚИНДИЛАРНИНГ МАНБАИ**

И.З.Аббазов, Б.Н.Шаропов, З.Р.Турсунов, Д.С.Мадиева

Жиззах Политехника Институтини “Саноат технологиялари” факултетини декани, доцент
Жиззах Политехника Институтини “Табиий толалар ва матога ишлов бериш” кафедрасини
ассистентини

Жиззах Политехника Институтини “Табиий толалар ва матога ишлов бериш” кафедрасини
303М-21 гуруҳ магистрини

Жиззах Политехника Институтини “Табиий толалар ва матога ишлов бериш” кафедрасини
343-20 гуруҳ талабасини

Маълумки, бугунги кунда Республикада ишлаб чиқариш хажмининг асосий қисмини пахта тозалаш саноати ташкил этади. Ҳозирги кунда пахта тозалаш саноати корхоналари олдда ишлаб чиқарилаётган маҳсулот сифатини жаҳон андозаларига мос келадиган меъёрга таъминлаш долзарб муаммодир. Ушбу муаммонни ҳал этиш йўлида кейинги йилларда пахта саноати корхоналарида мувофиқлаштирилган технологик талабларга жавоб берадиган янгидан - янги пахтани дастлабки ишлаш қурилма ва дастгоҳлари жорий этилмоқда.

Бугунги кунда атмосфера инфосланишига пахта тозалаш корхоналарида ўрнатилган чанг тозалагичлардан чиқариладиган чиқиндилар катта зарар келтирмоқда. Шусиз ҳам атмосфера ва унинг муҳафазаси глобал муаммолардан бири бўлиб турган бир даврда бу муаммонни ҳал этиш соҳа вакилларида улкан маъсулиятни талаб қилмоқда. Чанг ушлагичларни бу ҳолатда ишлаши фақат атмосферагагина эмас, корхонада ишлаётган ишчиларга ҳам жиддий зарар келтирмоқда [1].

Пахтани дастлабки ишлаш жараёни кўп миқдорда чанг заррачаларни ажратиши билан боғлиқ. Унинг фаолияти, йиғим тури ва шароити, қайта ишланаётган чигитли пахта нави ва тури, технологик жараёнларнинг ўзига хослиги ва босқичлари билан бевосита боғлиқ ҳисобланади. Энг кўп миқдорда чанг паст нави чигитли пахтани қайта ишлаш, бундан ташқари, уни машинада йиғиш жараёнларида ажралади.

Чигитли пахтани қайта ишлаш технологик жараёнининг барча босқичлари (йиғиш, транспортда ташиниш, қуритиш, тозалаш, жинлаш, линтерлаш ва пресслаш) технологик машиналар аспирациясидан ва пневмотранспорт системаларидан чиқувчи чангли ҳаво чиқиндилари билан узвий боғлиқ. Илк босқичларда кейингиларига караганда чанг миқдори кўпроқ бўлади, унинг концентрацияси 1 м^3 ҳавода 10 граммгача етиши мумкин [2].

Пахта тозалаш корхоналарида чангли чиқиндининг асосий манбаи чигитли пахта пневмотранспортини бўлиб, у қувурлар, сепаратор, сўрувчи ҳаво ўтказгич, вентилятор ва чанг ушлагичлардан ташкил топган. Ушбу пневмотранспорт қурилмасининг бир ёки ундан ортиқ тушириш ва қайта юклаш қисмларига эга бўлиши мумкин бўлганлиги учун, уларнинг ҳар бири мустақил чанг ажратувчи манба сифатида қўрилиши мумкин. Ушбу пневмотранспортнинг муҳим хусусиятларидан бири ҳаводаги чанг концентрацияси бўлиб, бу ҳолат чигитли пахтани ташувчи қувурга нотекис келишидир (баъзан юклаш қўлда амалга оширилади) ва юклаш жойини ўзгартирганда унинг гидравлик хусусиятларини ўзгартириш сабабли юзага келиши мумкин. Шунинг учун ҳам қувурдаги пахта массаси ўзгарганда чанг ушлаш тизимининг бир маромдаги фаолияти муҳим аҳамиятга эга [3].



Цехлараро ва цех ички пневмотранспорт қисмларида чигитли пахта йирик чанг бўлақлардан деярли холи бўлади, бундан ташқари, чиккиб кетувчи хавони миқдори жуда кам тебранади.

Чанг кўпроқ қуритиш-тозалаш, жинлаш, линтерлаш ва чиккиндиларни қайта ишлаш цехларида ажралади. Ушбу ҳудудларда чангланмиш даражасини пасайтириш технологик ускуна аспирацияси ёрдамида амалга оширилиб, у машиналардан чангланган хавони ёки ажралаётган барча чиккинди билан чангли хавони сўриш усулида ишлайди.

Пахта тозалаш корхоналарида чангли хаво ажралошнинг асосий манбалари "Пахтасаноат илмий маркази" АЖ маълумотлари 1-жадвалда келтирилган [4].

1-жадвал

Чанг манбаси	Атмосферага чиқаётган хаво миқдори, м ³ /с	Хавони тозалашдан олдинги чангланганлиги, мг/м ³
Чигитли пахта пневмотранспорт системасида	6	3000-10000
Тола пневмотранспорт системасида	10-12	1700-2000
Момик пневмотранспорт системасида	6-9	1700-2500
Тозалаш ускунасининг аспирация системасида	4-6	1000-3000
Жинлаш-линтерлаш цехи аспирация системасида	4,5-6	1700-2000
Пахта қуритгичидан чиққан қуритиш агенти	6-9	1700-2000

Илова: тайёрлов пунктларининг чангли чиккиндиларини ҳисобга олмаганда.

Олдинги қилинган ишларнинг маълумотларига кўра, бир батареяли ПЛПХВМ-02 оким линияли пахта тозалаш корхонасидан атмосферага 540 минг.м³/соат, оким тармоғисиз эса 400 минг.м³/соат чангли хаво чиқарилиб, улар чанг ушлагичларда тозалангандан сўнг 81-60 кг/соат миқдорда атмосферага чиқарилиб юборилади [5].

Пахта тозалаш корхоналарининг атмосферага кўп миқдорда чангли хаво чиқариб ташланаётгани пахтани дастлабки ишлаш технологиясида асосий жараёнларини самарали тозалаш вазифасини илгарти суради.

Чигитли пахтани дастлабки ишлаш жараёнида ажралош чиккувчи чангни чангсизлантиришни кийинлаштирувчи кескин хусусиятлари билан бошқа саноат чангларидан фаркланади.

Пахта тозалаш корхоналаридан чиқаётган чангнинг асосий қисмини чиккиндили аралашмалар ташкил этиб, улар органик ва минерал турларга ажратилади.

Органик чанг асосан ғўза поясининг майдаланган бўлақларидан ва турли узунликдаги пахта толаларидан иборат. Пахта толалари ёпишқоқлиги сабабли чанг турли юзаларга ёпишиб қолади. Машина қисмлари ва хаво трубаларда майда толали бўлақлар ўралош ҳолатида бўлишини таъминлайди. Бунда деворларда кичик гадир-будурликлар юзага келиши оқибатида чангли хаво ҳаракатлана бошлайди.



Пахта чангидаги чиқинди аралашмалар орасида минерал турдагиси кўпроқ ахамият касб этади. Пахтани дастлабки ишлаш жараёнида дастлаб уларнинг миқдори 80 % - гача бўлиши мумкин ва у дастлабки ҳом-ашёнинг ифлослик даражасига, пахта навига ва унинг йиғиллиш усулига боғлиқ ҳисобланади. Пахта чанги таркибидаги минерал ва органик моддалар фозни технологик жараёнлар босқичига боғлиқ бўлади. Жараён бошида, яъни чигитли пахта пневмотранспорти тизимида, чигитли пахта таркибидаги чанг одатда массасига кўра 10 % дан 20 % гача органик ва 80-90% минерал чанглари ўз таркибига олган бўлиши мумкин. Технологик жараён сўнгида, масалан момик ажратиб ёки пресслашда чангдаги органик моддалар 80-90% ни ташкил этади. Пахта чанги таркибида минерал аралашмалар таркибида кўп миқдорда азот, кремний II оксиди мавжуд бўлади (4,8 дан 25,2% гача).

ФЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЁТЛАР

1. Пахтани қайта ишлашнинг мувофиқлаштирилган технологияси, ПДКИ 41-2002, Тошкент, «Мехнат», 2002 й
2. Жабборов Ғ.Ж. ва бошқалар. Чигитли пахтани қайта ишлаш технологияси. Тошкент. "Ўқитувчи" 1987 й.
3. Мирошниченко Г.И. "Основы проектирования машин первичной обработки хлопка", М., "Машиностроение", 1972 г.
4. И.З.Аббазов, К.Баратова, Б.Шаропов Чанг тозалаш тизимларидан чиқаётган чангли ҳаво концентрациясини аниқлаш "Тенденция разветвения текстильной промышленности: проблемы и пути решения" I-Международная научно-практическая конференция Термиз, 23-24 апрель 2021 г.
5. И.З.Аббазов, Б.Н.Шаропов, З.Р.Турсунов «Пахта тозалаш корхоналаридан чиқаётган чиқиндиларни самарали тозалашга таъсир» ИШЛАБ ЧИҚАРИШНИНГ ТЕХНИК, МУҲАНДИСЛИК ВА ТЕХНОЛОГИК МУАММОЛАРИ ИННОВАЦИОН ЕЧИМЛАРИ мавзусидаги Халқаро миқёсидаги илмий-техник анжумани материаллари тўплами. 29-30 октябрь Жиззах-2021.

АПРОГНОЗИРОВАНИЯ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В АВТОДОРОЖНЫХ МОСТАХ С ПОМОЩЬЮ СОВРЕМЕННЫХ СРЕДСТВ ЭЛЕКТРОНИКИ

А. Захаров, З. Мурадов

ДжПИ студент, ДжПИ ассистент

Существующие теории прочности бетона разделяют на три группы: феноменологические, статистические и структурные.

Феноменологические теории рассматривают бетон, как однородное изотропное упругое тело. Главное внимание в феноменологических теориях уделяется зависимости прочности от внешних нагрузок, они устанавливают законы, по которым можно судить о начале разрушения материала при сложном напряженном состоянии, если известно его поведение при простом растяжении, сжатии или сдвиге.

Согласно статистическим теориям также предполагается существование в бетоне непрерывной изотропной среды, в которой возможны отдельные полости и микротрещины, которые подлежат статистическим законам. Эти теории позволяют объяснить огромное расхождение между теоретической и фактической прочностью, обусловленную дефектами структуры материала.



ЖИЗЗАХ ВИЛОЯ АВТОМОБИЛЬ ЙЎЛЛАРИДАТИДАГИ УМУМИЙ ФОЙДАЛАНИШДАГИ АСФАЛЬТОБЕТОН ИШЛАБ ЧИҚАРУВЧИ ЗАВОДЛАР УЧУН АСФАЛЬТОБЕТОН ҚОРИЦМА ТАРКИБИНИ ҲИСОБЛАШНИНГ ОПТИМАЛ УСУЛЛАРИ Муминов Ахат Уктам ўғли	508
ТОЛАЛИ МАТЕРИАЛЛАРНИ ТАШИШДА ФОЙДАЛАНИЛАЁТГАН ТРАНСПОР ВОСИТАЛАРИ ТАҲЛИЛИ Х.Н.Пардаев, Ф.С.Садиков, Б.Н.Шаропов	511
АНАЛИЗ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ МОСТОВ В США И. Ганпиев, Д. Дустова	514
ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ АВТОМОБИЛЬ ЙЎЛЛАРИДА ЖОЙЛАШГАН КЎПРИКЛАРНИ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ҚИЛИШ МАСАЛАСИ ТАҲЛИЛИ Фанпиев И.Ф Дўстова Д	518
ДАЛАНИ ТЕКИСЛАШ ЖАРАЁНИНИ ВА ГРЕЙДЕР ТЕКИСЛАГИЧ ПАРАМЕТРЛАРИНИ НАЗАРИЙ ЖИХАТДАН АСОСЛАШ ТАҲЛИЛИ Эгамов А, Худоёров Ш, Маманов Т, Эгамов А, Худоёров Ш, Маманов Т	522
SHIGITLI PAXTA TAYYORLASH PUNKTLARI VA PAXTA TOZALASH ZAVODLARIDA SHIGITLI PAXTANI TASHISH VOSITALARINI O'RGANISH Qodirova Gulnoraxon Olimjonovna	527
ИНФОРМАЦИОННО-КОММУНИКАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В СИСТЕМЕ ОБРАЗОВАНИЯ Давронова Гулнор Ойбек кизи	531
САНОАТ КОРХОНАЛАРИНИНГ ИКТИСОДИЙ ЖИҲАТИ Дадаева Гулчеҳра Сайдуллаевна	535
O'ZBEKISTONDAGI SHARM ISHLAB CHIQRISH KORXONALARNING BUGUNGI KUNDAGI HOLATI Yodgorov Jasurbek G'ulomovich, Muxametshina Elmira Talgatovna	537
ВЛИЯНИЕ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ ДОРОЖНЫХ ПОКРЫТИЙ Юсупов Жаҳонгир Марат ўғли	539
ТЎҚИМАЧИЛИК САНОАТИ КОРХОНАЛАРИ ФАОЛИЯТИ САМАРАДОРЛИГИНИ БОШҚАРИШНИНГ ИЛМИЙ-НАЗАРИЙ АСОСЛАРИ Азимова Ф.П., Махмудова М.	541
РАХТА ХОМ-АШЫОСИНИ ҚУРИТИШ ЖАРAYONIDA ISSIQLIK BALANSINI TUZISHNI O'RGANISH Qodirova Gulnoraxon Olimjonovna, Rustamova Navbahor Muzaffar qizi, Toxirova Maftuna Umidjon qizi, Muradov Rustam Muradovich, Ахмедходжаев Хамит Турсунович	543
2D ЎЛЧАМДАГИ p-n – ЎТИШЛИ ЯРИМЎТКАЗГИЧЛАРДА ЭЛЕКТРОН ВА КОВАКЛАРНИНГ ФЕРМИ КВАЗИСАТХЛАРИНИ ХАРОРАТ ОРТИШИ БИЛАН ЎЗГАРИШИ Г. Гулямов, М. Г. Дадампрзаев, М.О. Косимова	545
УРУҒЛАРНИ ҲАВО ОҚИМИДА ТОЗАЛАЙДИГАН ҚУРИЛМАНИ ИШЛАБ ЧИҚИШ НАТИЖАСИ Пардаев О.Р., Худоёров Ш.Т.	549
QURILISH JARAYONINING EKOLOGIK XAVFSIZLIGI O.Jo'rayeva M.Ergashev	552
YASHIL DEVORLARNING INSON SALOMATLIGIGA TA'SIRI O.Jo'rayeva, J.Axmedov	554
ПАХТА ТОЗАЛАШ КОРХОНАЛАРИДА АЖРАЛИБ ЧИҚАЁТГАН ЧАНГЛИ ЧИКИНДИЛАРНИНГ МАНБАИ И.З.Аббазов, Б.Н.Шаропов, З.Р.Турсунов, Д.С.Мадиева	557
АПРОГНОЗИРОВАНИЯ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В АВТОДОРОЖНЫХ МОСТАХ С ПОМОЩЬЮ СОВРЕМЕННЫХ СРЕДСТВ ЭЛЕКТРОНИКИ А.Захаров,З.Мурадов	559
ИЧКИ ЁНУВ ДВИГАТЕЛЛАРИНИНГ ЭКСПЛУАТАЦИОН КЎРСАТКИЧЛАРИГА ИССИК ИҚЛИМНИНГ ТАЪСИРИ Зухурова Дилдора Махмудовна	563
РАЗРАБОТКА СПЕЦОБУВИ ДЛЯ РАБОТНИКОВ АВТОСЕРВИСА. Н.У. Ибрагимова, Ж.З.Ахмедов, М.У.Илхамова	566
"YO'L HARAKATI QOIDALARI AVTOMA'DONCHASINI LOYIHALASH" Ikromova Farangiz Berdiev Obloqul	568
АВТОМОБИЛ ЙЎЛ ҚУРУЛИШИДА ГЕОДЕЗИК АСБОБЛАР БИЛАН ИШЛАШДА ТЕХНИК ХАФСИЗЛИГИ Арплов Х.Х, Мамашарипов Ш	570
IKKILAMCHI NEFT MAHSULOTLARINI QAYTA ISHLASH VA UNING AHAMIYATI Karimova Feruza Sattarovna, Xakberdiyev Shuxrat Mahramovich, Jo'rayeva Umida Bahodir qizi	572